ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Пресс-фитинги аксиальные латунные с надвижной гильзой для труб PE-Xa/EVOH, PE-Xa/Al/PE-RT

Тип: SFA



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Оглавление

№	Наименование	Стр.
1	Сведения об изделии	2
2	Назначение изделия	2
3	Устройство и технические характеристики	2
4	Номенклатура и габаритные размеры	4
5	Указания по монтажу	9
6	Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	12
7	Условия хранения и транспортировки	12
8	Утилизация	12
9	Приемка и испытания	12
10	Сертификация	12
11	Гарантийные обязательства	13
12	Гарантийный талон	15

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. НАИМЕНОВАНИЕ

Пресс-фитинги аксиальные латунные с надвижной гильзой STOUT, тип SFA.

1.2. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

GENERAL FITTINGS SpA Via Golgi, 73/7525064 Gussago (Brescia) – Italy (Италия).

ПО ЗАКАЗУ ООО «ТЕРЕМ» для бренда STOUT (Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ). Сайт: www.stout.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-фитинги (далее фитинги) с надвижной гильзой STOUT предназначены для создания неразборных соединений с трубами PE-Xa/EVOH и PE-Xa/Al/PE-RT с наружным диаметром от 16 до 40 мм. Фитинги применяются в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

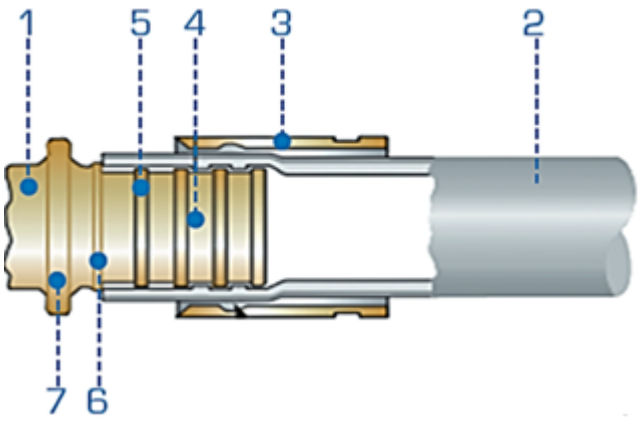
3. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фитинги изготовлены из латуни марки CW617N, которая по европейскому стандарту DIN EN 12449-2012 допускается для использования в системах питьевого водоснабжения. Отсутствие в конструкции пресс-соединения каких-либо эластичных герметизирующих колец и прокладок гарантирует надежность и долговечность трубопроводной сети.

Данные соединения являются неразборными, надежными и долговечными. Их герметичность не нарушается в течение всего периода эксплуатации. В этой связи такие соединения не требуют контроля и могут быть скрыты в строительных конструкциях здания.

3.1. УСТРОЙСТВО

Соединение с трубой состоит из следующих элементов (рис. 2): фитинга (1) со штуцером (4) для трубы (2) и надвижной пресс-гильзы (3). Штуцер имеет кольцевые выступы (5) для фиксации трубы на фитинге и герметизации соединения между ними; упорный бурт трубы (6), предотвращающий осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы; стопорный бурт надвижной гильзы (7), фиксирующий конечное положение гильзы.



1. Фитинг
2. Труба
3. Надвижная гильза
4. Штуцер трубы
5. Кольцевые выступы
6. Упорный бурт трубы
7. Стопорный бурт пресс-гильзы

Рис.2 Соединение с трубой.



3.2. СОВМЕСТИМОСТЬ ФИТИНГОВ

Фитинги соответствуют стандарту UNI EN 21000-3 (для многослойных труб) и стандарту UNI EN ISO 15875-3 (для труб из сшитого полиэтилена).

Для сборки инженерных систем с аксиальными пресс-фитингами STOUT рекомендуется использование полимерных труб STOUT PE-Xa/EVOH серии SPX-0001/SPX-0002 или металлополимерных труб STOUT PE-Xa/Al/PERT, имеющими следующие геометрические параметры:

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	16	16,2	20	25	32	40
Толщина стенки трубы PE-Xa/EVOH, мм	2,0; 2,2	-	2,8	3,5	4,4	5,5
Толщина стенки трубы PE-Xa/Al/PE-RT, мм	2,6	2,6	2,9	3,7	4,7	6,0

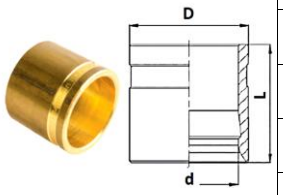
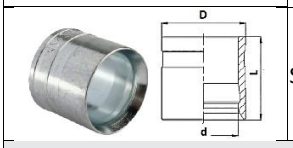
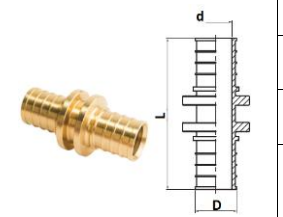
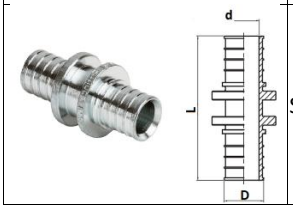
3.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальное рабочее давление, бар	25
Диапазон температур рабочей среды, ºС	От -20 до +120
Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	16 - 40
Тип резьбы	ISO 228; DIN ISO 7/1
Материал корпуса	Латунь CW617N по EN 12165
Материал надвижной гильзы	Латунь CW617N по EN 12165
Температура хранения и транспортировки, ºС	От -30 до +50
Средний срок службы, лет	До 50

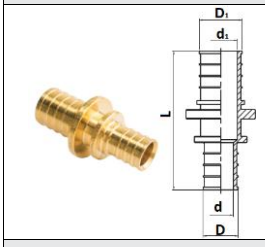
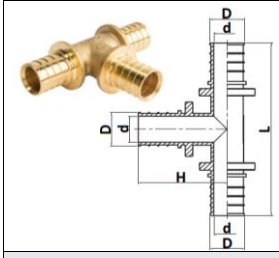
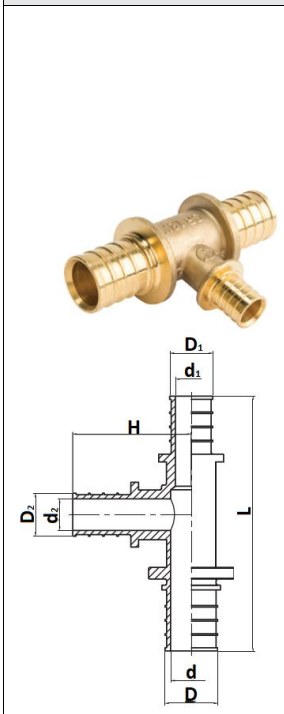
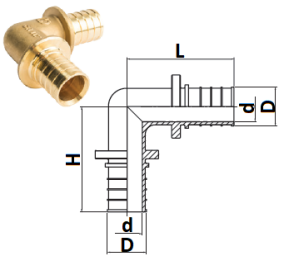
Состав латуни и нормы: UNI EN 12165-CW617N - CuZn40Pb2, что соответствует:

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЛАТУНИ CW617N ПО DIN EN 12449									
Cu%	Al%	As%	Fe%	Mn%	Ni%	Pb%	Sn%	Zn%	Другое%
57,0 -59,0	макс. 0,05	--	макс. 0,30	--	макс. 0,30	1,6-2,5	макс. 0,30	Остальное	макс. 0,20

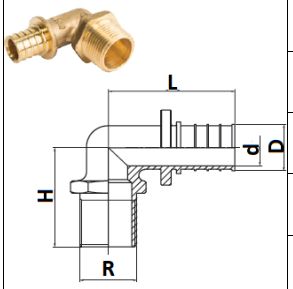
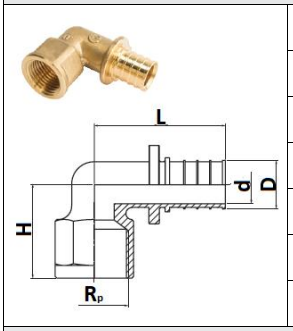
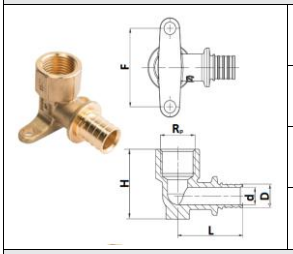
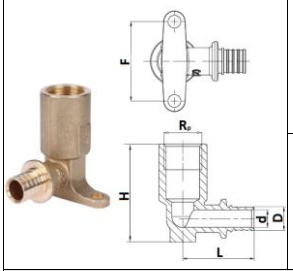
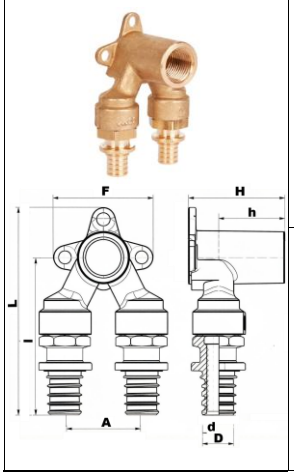
4. НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	D_1, ММ	d_1, ММ	D_2, ММ	d_2, ММ	H, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
1. ГИЛЬЗА МОНТАЖНАЯ НАДВИЖНАЯ												
	SFA-0020-000016	24	21,5	16,9	–	–	–	–	–	–	16	0,026
	SFA-0020-000020	25	25	20,7	–	–	–	–	–	–	20	0,028
	SFA-0020-000025	29	30	25,45	–	–	–	–	–	–	25	0,043
	SFA-0020-000032	34	39,5	32,9	–	–	–	–	–	–	32	0,101
	SFA-0020-000040	37	48,5	41,5	–	–	–	–	–	–	40	0,141
	SFA-0020-002002*	20	25	21	–	–	–	–	–	–	20x2,0	0,020
2. МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РАВНОПРОХОДНАЯ												
	SFA-0003-000016	44,6	13,45	10	–	–	–	–	–	–	16	0,039
	SFA-0003-000020	53,2	16,5	12,5	–	–	–	–	–	–	20	0,067
	SFA-0003-000025	69	19,8	15,3	–	–	–	–	–	–	25	0,099
	SFA-0003-000032	82	25,5	20	–	–	–	–	–	–	32	0,189
	SFA-0003-000040	90	32	23,5	–	–	–	–	–	–	40	0,387
	SFA-0003-002002*	52	17,5	13,7	–	–	–	–	–	–	20x2,0	0,060

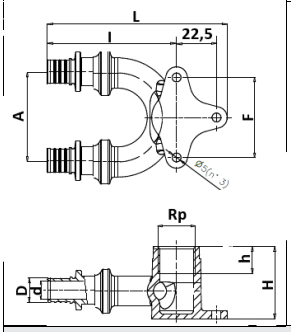
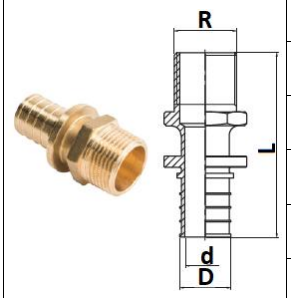
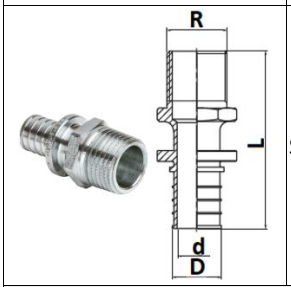
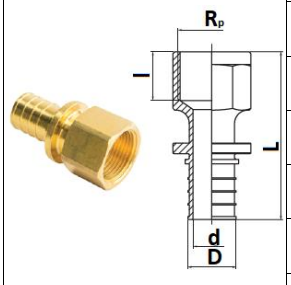
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	D_1, ММ	d_1, ММ	D_2, ММ	d_2, ММ	H, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
3. МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ												
	SFA-0004-002016	48,9	13,45	10	16,5	12,5	–	–	–	–	20 - 16	0,045
	SFA-0004-002516	56,8	13,45	10	19,8	15,3	–	–	–	–	25 - 16	0,067
	SFA-0004-002520	61,1	16,5	12,5	19,8	15,3	–	–	–	–	25 - 20	0,073
	SFA-0004-003225	76	19,8	15,3	25,5	20	–	–	–	–	32 - 25	0,141
	SFA-0004-004032	91	25,5	20	32	23,5	–	–	–	–	40 - 32	0,305
4. ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ												
	SFA-0013-000016	67,2	13,45	10	–	–	–	–	38,6	–	16	0,087
	SFA-0013-000020	78,4	16,5	12,5	–	–	–	–	42,6	–	20	0,132
	SFA-0013-000025	94	19,8	15,3	–	–	–	–	52	–	25	0,199
	SFA-0013-000032	117,5	25,5	20	–	–	–	–	64,5	–	32	0,395
	SFA-0013-000040	132	32	23,5	–	–	–	–	77	–	40	0,781
5. ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ												
	SFA-0014-162016	69,2	13,45	10	16,5	12,5	13,45	10	41,9	–	16 - 20 - 16	0,102
	SFA-0014-201616	72,25	13,45	10	13,45	10	16,5	12,5	38,6	–	20 - 16 - 16	0,103
	SFA-0014-201620	76,3	16,5	12,5	13,45	10	16,5	12,5	38,6	–	20 - 16 - 20	0,114
	SFA-0014-202016	75,1	13,45	10	16,5	12,5	16,5	12,5	43,2	–	20 - 20 - 16	0,120
	SFA-0014-202520	81	16,5	12,5	19,8	15,3	16,5	12,5	53,3	–	20 - 25 - 20	0,160
	SFA-0014-251616	87,5	13,45	10	13,45	10	19,8	15,3	43	–	25 - 16 - 16	0,145
	SFA-0014-251620	87	16,5	12,5	13,45	10	19,8	15,3	42	–	25 - 16 - 20	0,148
	SFA-0014-251625	94	19,8	15,3	13,45	10	19,8	15,3	42,5	–	25 - 16 - 25	0,181
	SFA-0014-252016	87,8	19,8	15,3	16,5	12,5	13,45	10	46,1	–	25 - 20 - 16	0,182
	SFA-0014-252020	88	16,5	12,5	16,5	12,5	19,8	15,3	47	–	25 - 20 - 20	0,163
	SFA-0014-252025	97	19,8	15,3	16,5	12,5	19,8	15,3	47	–	25 - 20 - 25	0,186
	SFA-0014-252516	87,8	19,8	15,3	19,8	15,3	13,45	10	52	–	25 - 25 - 16	0,183
	SFA-0014-252520	92	16,5	12,5	19,8	15,3	19,8	15,3	54,5	–	25 - 25 - 20	0,193
	SFA-0014-321632	107	25,5	20	13,45	10	25,5	20	49,8	–	32 - 16 - 32	0,291
	SFA-0014-322025	117,25	25,5	20	19,8	15,3	16,5	12,5	51,6	–	32 – 20 - 25	0,325
	SFA-0014-322032	107	25,5	20	16,5	12,5	25,5	20	50,5	–	32 - 20 - 32	0,292
	SFA-0014-322525	117,25	25,5	20	19,8	15,3	19,8	15,3	59,5	–	32 - 25 - 25	0,339
	SFA-0014-253225	108	19,8	15,3	25,5	20	19,8	15,3	61	–	25 - 32 - 25	0,286
	SFA-0014-322532	117,5	25,5	20	19,8	15,3	25,5	20	59,5	–	32 - 25 - 32	0,366
	SFA-0014-402040	122	32	23,5	16,5	12,5	32	23,5	55,3	–	40 - 20 - 40	0,543
6. УГОЛЬНИК РАВНОПРОХОДНОЙ 90 °												
	SFA-0007-000016	37,8	13,45	10	–	–	–	–	37,8	–	16	0,066
	SFA-0007-000020	44,4	16,5	12,5	–	–	–	–	44,4	–	20	0,103
	SFA-0007-000025	55,2	19,8	15,3	–	–	–	–	55,2	–	25	0,166
	SFA-0007-000032	64,2	25,5	20	–	–	–	–	64,2	–	32	0,308
	SFA-0007-000040	74	32	23,5	–	–	–	–	74	–	40	0,588

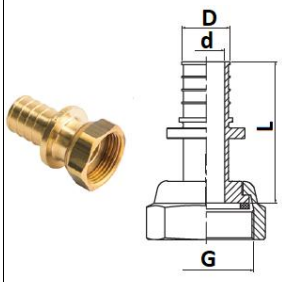
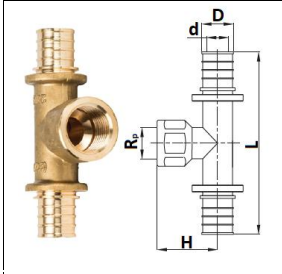
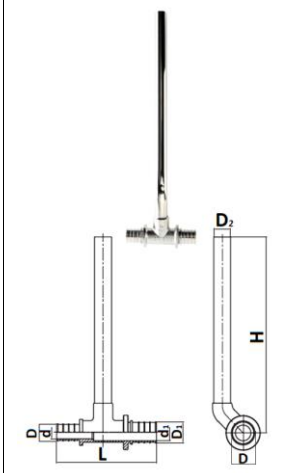
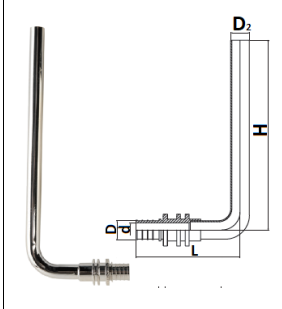
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	H, ММ	h, ММ	F, ММ	A, ММ	l, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
7. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0005-001612	39,8	13,45	10	33	–	–	–	–	R 1/2"[1)]	16	0,081
	SFA-0005-002012	44,4	16,5	12,5	34,5	–	–	–	–	R 1/2"	20	0,103
	SFA-0005-002034	48	16,5	12,5	37	–	–	–	–	R 3/4"	20	0,129
	SFA-0005-002534	56,5	19,8	15,3	34	–	–	–	–	R 3/4"	25	0,159
	SFA-0005-003210	65	25,5	20	41	–	–	–	–	R 1"	32	0,268
8. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0006-001612	39,8	13,45	10	29,5	–	–	–	–	Rp 1/2"[2)]	16	0,082
	SFA-0006-001634	47	13,45	10	33,5	–	–	–	–	Rp 3/4"	16	0,136
	SFA-0006-002012	44,4	16,5	12,5	31,5	–	–	–	–	Rp 1/2"	20	0,109
	SFA-0006-002034	48	16,5	12,5	37	–	–	–	–	Rp 3/4"	20	0,165
	SFA-0006-002534	56,5	19,8	15,3	30,5	–	–	–	–	Rp 3/4"	25	0,156
	SFA-0006-002510	61	19,8	15,3	32	–	–	–	–	Rp 1"	25	0,216
	SFA-0006-003210	66,5	25,5	20	39	–	–	–	–	Rp 1"	32	0,303
9. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ НАСТЕННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0009-001612	40	13,45	10	40,5	–	45	–	–	Rp 1/2"[2)]	16	0,126
	SFA-0009-002012	44,5	16,5	12,5	41,5	–	45	–	–	Rp 1/2"	20	0,140
	SFA-0009-002034	48	16,5	12,5	41,5	–	45	–	–	Rp 3/4"	20	0,152
	SFA-0009-002534	56,5	19,8	15,3	46,5	–	45	–	–	Rp 3/4"	25	0,184
10. УГОЛЬНИК ПЕРЕХОДНОЙ НАСТЕННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, УДЛИНЕННЫЙ												
	SFA-0032-001612	40	13,45	10	55,5	–	–	–	55,5	Rp 1/2"[2)]	16	0,161
	SFA-0032-002012	44,5	16,5	12,5	55,5	–	–	–	55,5	Rp 1/2"	20	0,175
11. ПРОТОЧНЫЙ НАСТЕННЫЙ УГОЛЬНИК												
	SFA-0039-001612	103,3	13,5	10	40	34,5	52	50	71,8	Rp 1/2"[2)]	16	0,370
	SFA-0039-002012	103,3	16,5	12,5	40	34,5	52	50	77,3	Rp 1/2"	20	0,400

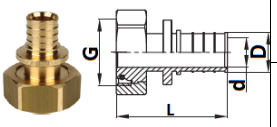
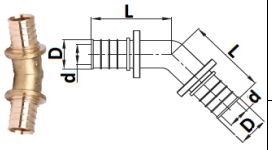
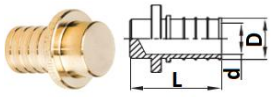
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	H, ММ	h, ММ	F, ММ	A, ММ	l, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
11. ПРОТОЧНЫЙ НАСТЕННЫЙ УГОЛЬНИК												
	SFA-0040-001612	86	13,5	10	40,5	15	45	50	57,5	Rp 1/2"	16	0,259
	SFA-0040-002012	90	16,5	12,5	41,5	15	45	50	61,5	Rp 1/2"	20	0,299
12. ПЕРЕХОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0001-001612	45,3	13,45	10	–	–	–	–	–	R 1/2"[1)]	16	0,049
	SFA-0001-001634	47,8	13,45	10	–	–	–	–	–	R 3/4"	16	0,074
	SFA-0001-002012	50,8	16,5	12,5	–	–	–	–	–	R 1/2"	20	0,064
	SFA-0001-002034	52,3	16,5	12,5	–	–	–	–	–	R 3/4"	20	0,086
	SFA-0001-002512	58,5	19,8	15,3	–	–	–	–	–	R1/2"	25	0,080
	SFA-0001-002534	60	19,8	15,3	–	–	–	–	–	R 3/4"	25	0,111
	SFA-0001-002510	66	19,8	15,3	–	–	–	–	–	R 1"	25	0,151
	SFA-0001-003234	37	25,5	20	–	–	–	–	–	R 3/4"	32	0,147
	SFA-0001-003210	73	25,5	20	–	–	–	–	–	R 1"	32	0,190
	SFA-0001-004014	78	32	23,5	–	–	–	–	–	R 1 1/4"	40	0,298
	SFA-0001-200212*	49,5	17,5	13,7	–	–	–	–	–	R 1/2"	20x2,0	0,060
13. ПЕРЕХОД С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0002-001612	45,8	13,45	10	–	–	–	–	14,5	Rp 1/2"[2)]	16	0,065
	SFA-0002-001634	47,8	13,45	10	–	–	–	–	16,3	Rp 3/4"	16	0,092
	SFA-0002-002012	50,3	16,5	12,5	–	–	–	–	14,5	Rp 1/2"	20	0,077
	SFA-0002-002034	52,3	16,5	12,5	–	–	–	–	16,3	Rp 3/4"	20	0,110
	SFA-0002-002534	60	19,8	15,3	–	–	–	–	16,3	Rp 3/4"	25	0,123
	SFA-0002-003210	68,5	25,5	20	–	–	–	–	13,5	Rp 1"	32	0,232
	SFA-0002-004014	75	32	23,5	–	–	–	–	21,5	Rp 11/4"	40	389

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	D_1, ММ	d_1, ММ	D_2, ММ	d_2, ММ	H, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
14. ПЕРЕХОД С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ ПОД ПЛОСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ												
	SFA-0019-001612	31,3	13,45	10	–	–	–	–	–	G 1/2"[3)]	16	0,051
	SFA-0019-001634	35,2	13,45	10	–	–	–	–	–	G 3/4"	16	0,066
	SFA-0019-002012	35,8	16,5	12,5	–	–	–	–	–	G 1/2"	20	0,063
	SFA-0019-002034	35,7	16,5	12,5	–	–	–	–	–	G 3/4"	20	0,074
	SFA-0019-002534	44,5	19,8	15,3	–	–	–	–	–	G 3/4"	25	0,090
	SFA-0019-002510	44,5	19,8	15,3	–	–	–	–	–	G1"	25	0,129
	SFA-0019-003210	51,5	25,5	20	–	–	–	–	–	G1"	32	0,172
15. ТРОЙНИК-ПЕРЕХОДНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ												
	SFA-0028-001612	79,6	13,45	10	–	–	–	–	29,5	Rp 1/2"[2)]	16	0,118
	SFA-0028-002012	88,8	16,5	12,5	–	–	–	–	31,5	Rp 1/2"	20	0,151
	SFA-0028-002034	96	16,5	12,5	–	–	–	–	33,5	Rp 3/4"	20	0,190
	SFA-0028-002534	113	19,8	15,3	–	–	–	–	30,5	Rp 3/4"	25	0,230
	SFA-0028-003210	133	25,5	20	–	–	–	–	39	R1"	32	0,420
	SFA-0028-004010	138	32	23,5	–	–	–	–	35	R1"	40	0,635
16. ТРУБКА Т-ОБРАЗНАЯ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ РАДИАТОРА*												
	SFA-0026-162516	69,2	13,45	10	13,45	10	15	–	250	–	16	0,170
	SFA-0026-162520	74,3	13,45	10	16,5	12,5	15	–	250	–	16 - 20	0,183
	SFA-0026-202516	74,3	16,5	12,5	13,45	10	15	–	250	–	20 - 16	0,183
	SFA-0026-202520	78,4	16,5	12,5	16,5	12,5	15	–	250	–	20	0,197
	SFA-0026-202525	86,7	16,5	12,5	19,8	15,3	15	–	250	–	20 - 25	0,225
	SFA-0026-252520	86,7	19,8	15,3	16,5	12,5	15	–	250	–	25 - 20	0,225
	SFA-0026-252525	94	19,8	15,3	19,8	15,3	15	–	250	–	25	0,243
	SFA-0026-165016	69,2	13,45	10	13,45	10	15	–	500	–	16	0,250
	SFA-0026-161016	69,2	13,45	10	13,45	10	15	–	1000	–	16	0,440
	SFA-0026-205020	78,4	16,5	12,5	16,5	12,5	15	–	500	–	20	0,280
	SFA-0026-201020	78,4	16,5	12,5	16,5	12,5	15	–	1000	–	20	0,470
	SFA-0026-255025	94	19,8	15,3	19,8	15,3	15	–	500	–	25	0,330
	SFA-0026-251025	94	19,8	15,3	19,8	15,3	15	–	1000	–	25	0,580
17. ТРУБКА Г-ОБРАЗНАЯ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ РАДИАТОРА*												
	SFA-0025-001625	92,5	13,45	10	–	–	15	–	250	–	16	0,163
	SFA-0025-001650	92,5	13,45	10	–	–	15	–	500	–	16	0,242
	SFA-0025-001610	92,5	16,5	12,5	–	–	15	–	1000	–	16	0,421
	SFA-0025-002025	92,5	16,5	12,5	–	–	15	–	250	–	20	0,179

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ЭСКИЗ	АРТИКУЛ	L, ММ	D, ММ	d, ММ	D_1, ММ	d_1, ММ	D_2, ММ	d_2, ММ	H, ММ	РЕЗЬБА, ДЮЙМ	РАЗМЕР ТРУБ, ММ	МАССА, КГ
18. ПЕРЕХОДНИК ПОД ЕВРОКОНУС С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ												
	SFA-0034-001634	38,3	13,45	10	–	–	–	–	–	G 3/4"[3)]	16	0,077
	SFA-0034-002034	43,5	16,5	12,5	–	–	–	–	–	G 3/4"	20	0,082
19. УГОЛЬНИК РАВНОПРОХОДНОЙ 45 °												
	SFA-0031-000032	60	22,5	20	–	–	–	–	–	–	32	0,286
	SFA-0031-000040	62	32	23,5	–	–	–	–	–	–	40	0,509
20. ЗАГЛУШКА												
	SFA-0030-000016	26	13,45	10	–	–	–	–	–	–	16	0,025
	SFA-0030-000020	30	16,5	12,5	–	–	–	–	–	–	20	0,040
	SFA-0030-000025	38	19,8	15,3	–	–	–	–	–	–	25	0,060

[1)] R – наружная трубная коническая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.
[2)] Rp – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах DIN ISO 7/1.
[3)] G – внутренняя трубная цилиндрическая резьба в дюймах UNI EN ISO 228.
*Фитинги снаружи покрыты никелем. Основание фитингов (арт. SFA-0026 и арт. SFA-0025 трубки Т и Г образные для подсоединения радиаторов) под натяжную гильзу выполнено из латуни, а элементы для подключения к радиаторам выполнены из медных трубок, диаметром 15х1мм.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Проектирование инженерных систем с полимерными и металлополимерными трубами следует выполнять с использованием соответствующих компьютерных программ. Монтаж следует производить с соблюдением требований (СП 30.1333.2020, СП 31-106-2002, СП 40-103-98, СП 41-102-98, СП 60.13330.2020, СП 344.1325800.2017, СП 73.13330.2016).

Фитинги с надвижной гильзой STOUT могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа, фитинги разрешается скрывать (в том числе замоноличивать) в строительных конструкциях здания.

Латунные аксиальные фитинги при скрытой проводке необходимо изолировать от контакта с цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию, с помощью соответствующих материалов (например, лента фум).

Внимание! Резьбовые соединения аксиальных фитингов должны размещаться в доступных для ревизии местах!

5.2. МОНТАЖ

Перед монтажом внимательно ознакомиться с инструкцией по работе монтажным инструментом.



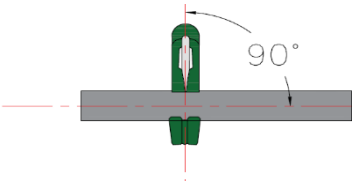
При изготовлении соединения не следует прикасаться к зоне запрессовки

Трубу следует защищать от попадания на нее масел и не применять смазки при выполнении соединения с использованием надвижной гильзы

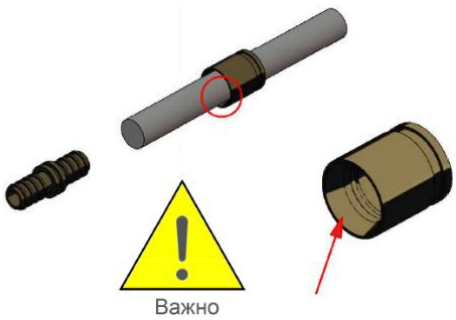
Фасонные части нельзя выправлять молотком

Краткая последовательность монтажа:

1) Отрежьте трубу перпендикулярно её оси с помощью подходящего труборeза;

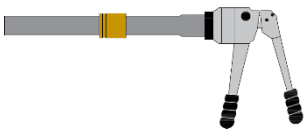


2) Наденьте монтажную (надвижную) гильзу на трубу;
Внутренняя фаска должна быть расположена со стороны фитинга.

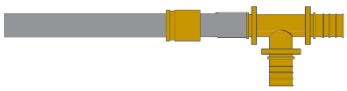




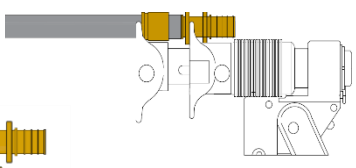
3) Вставьте расширитель соответствующего типоразмера в трубу до конца; полностью сведите рукоятки и расширьте диаметр трубы; произведите повторное расширение, повернув насадку в трубе на угол 10° - 20°.

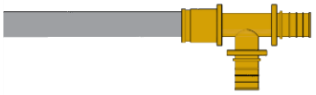


4) Вставьте фитинг в трубу. Фитинг заводится на глубину, ограниченную упорным буртом трубы.



5) Надвиньте гильзу на фитинг с помощью пресс-инструмента с насадкой соответствующего фитингу типоразмера. **Убедитесь, что надвижная гильза дошла до стопорного бурта гильзы!**





5.3. КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Г И Т – ОБРАЗНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ

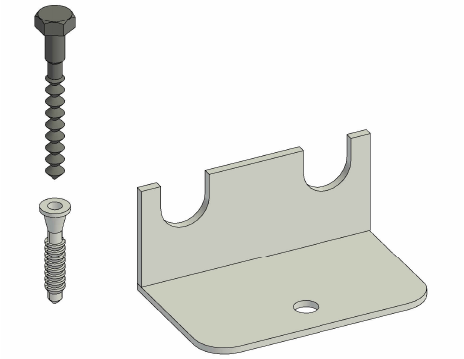


Для присоединения Г или Т образных трубок (арт. SFA-0026 и арт. SFA-0025) к запорной арматуре, рекомендуется применять компрессионные соединители STOUT под «евроконус» (арт. SFC-0023 и SFC-0027).

Внимание! Компрессионные фитинги имеют разборное соединение, и поэтому должны размещаться в доступных для ревизии местах! Резьбовые соединения разрешается ослаблять или подтягивать только на холодном трубопроводе.

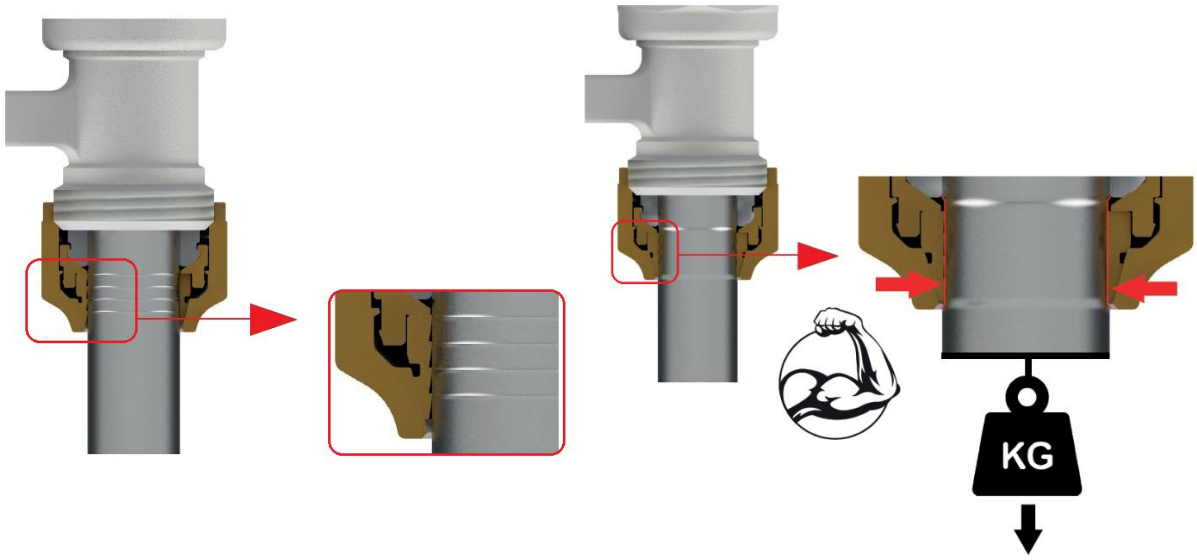
Чтобы избежать знакопеременных нагрузок на Г- или Т-образные присоединительные трубки вследствие изменения длины подводок, вызванных перепадами температуры, трубки необходимо зафиксировать неподвижной опорой. В качестве неподвижной опоры присоединительных трубок необходимо использовать фиксирующую скобу (арт. SFA-0000-162025).

Фиксирующая скоба для присоединительных трубок SFA-0000-162025



При использовании компрессионного соединителя (арт. SFC-0023) боковое размещение Г или Т образных трубок (из стены) категорически запрещено!

При использовании компрессионного соединителя (арт. SFC-0027), боковое размещение Г или Т образных трубок (из стены) возможно только при организации жесткой точки крепления трубок. Особая геометрия обжимной гайки компрессионного фитинга (арт. SFC-0027) обеспечивает сопротивление скольжению пропорционально приложенной силе в противоположном направлении к вставке трубы. При увеличении тягового усилия, сила обжима фитинга увеличивается, что приводит к деформации трубы.



Внимание! При монтаже и эксплуатации компрессионных фитингов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено!

Проверка соединений на герметичность осуществляется в течение 30 минут давлением воды в трубопроводе, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. При обнаружении протечки следует осторожно подтянуть накидную гайку фитинга на 1/4 оборота.

Внимание! Перед началом отопительного сезона следует производить осмотр компрессионных фитингов, в случае ослабления резьбового соединения, необходимо подтянуть накидную гайку.

5.4. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ МОНТАЖА

Для монтажа пресс-фитингов с надвижной гильзой должен использоваться специализированный инструмент, предназначенный для данного вида работ и для размеров применяемых фитингов и трубы.

АРТИКУЛ ИНСТРУМЕНТА	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	АРТИКУЛЫ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ НАСАДОК ДЛЯ ТРУБ PE-Xa/EVOH и PE-Xa/Al/PE-RT (НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ПРИОБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)			
RAT-0001-001632	Комплект аккумуляторного инструмента для аксиальных фитингов. 4 насадки для расширения трубы PE-Xa/EVOH: 16x2,0 (16x2,2); 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4;	RAT-0002-001626 (16x2,6)	RAT-0002-002029 (20x2,9)	RAT-0002-002537 (25x3,7)	RAT-0002-003247 (32x4,7)
BAT-0001-004050	Комплект аккумуляторного инструмента для аксиальных фитингов Ø40мм и Ø50 мм. 1 насадка для расширения трубы PE-Xa/EVOH: 40x5,5	-	-	-	-

АРТИКУЛ ИНСТРУМЕНТА	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	АРТИКУЛЫ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ НАСАДОК ДЛЯ ТРУБ PE-Xa/EVOH и PE-Xa/Al/PE-RT (НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ПРИОБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)						
PexTool	Универсальный комплект механического инструмента. 2 насадки для расширения трубы PE-Xa/EVOH: 16x2,2; 20x2,8, 2 насадки для расширения трубы PE-Xa/Al/PE-RT: 16,2x2,6; 20x2,9	PEX-16x2,6	PEX-20x2,0	PEX-20x2,9	PEX-16x2,2	PEX-20x2,8	PEX-25x3,5	PEX-32x4,4

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Фитинги не допускаются к применению:

Если температура рабочей жидкости свыше 95 °С;

Если температура аварийная свыше 100 °С (ГОСТ 53630-2015);

Если рабочее давление свыше 10 бар. (ГОСТ 53630-2015);

Системы с использованием фитингов с надвижной гильзой допускается использовать для скрытой прокладки трубопровода, фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлические испытания с соблюдением правил СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Латунные фитинги STOUT должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Латунные фитинги и STOUT транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Латунные фитинги STOUT при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

10. СЕРТИФИКАЦИЯ

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р, имеется сертификат соответствия требованиям п.5.3.2 ГОСТ 32415-2013, а также заключение на соответствие единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам (СГР).

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие латунных фитингов STOUT требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы латунных фитингов STOUT при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет до 50 лет со дня передачи продукции потребителю.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;

ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;

наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

повреждений, вызванных действиями потребителя;

наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - адрес установки изделия;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.stout.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию латунных фитингов STOUT изменения, не ухудшающие качество изделий.

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

к накладной № _____ от «____» _____г.

Наименование товара:

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 5 лет с даты продажи.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: ООО «ТЕРЕМ», 123100, Российская Федерация, г. Москва, муниципальный округ Пресненский вн. тер. г., 2-я Звенигородская ул., д.12, стр. 1.
Тел.: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25
E-mail: info@stout.ru

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель: _____
(подпись)

Продавец: _____
(подпись)

Штамп или печать
торгующей организации

Дата продажи: «____» 20____г.